

ACHEMA

DAILY #4/5

THURSDAY, AUGUST 25, 2022



EKATO
ADVANCED PROCESS SOLUTIONS



CUSTOMIZED MIXING SOLUTIONS FOR BIO-BASED POLYMERS



Offizielle Messtageszeitung – Official Show Daily

Mid-week Press Conference

Success Through Integration and Sustainability



Source: DECHEMA e.V./ Hannibal

“Well satisfied”: (l-r) Förster, Nowicki, Scheuring and Mathes

Closer integration between congress and exhibition, along with the popularity of sustainability-related topics, has helped the ACHEMA show exceed organizers' expectations,

according to statements at a press event Wednesday. “Participation in the congress, in the sessions and in the innovation stages within the halls is much better than in the past,”

said Andreas Förster, executive director of Dechema e.V. The most popular sessions have revolved around sustainability – with hydrogen production and storage, as well as plastics recycling, garnering large audiences, Förster said. Modular plants and open-platform communications have also been popular. Förster was joined at the event by Jürgen Nowicki, chair of the ACHEMA committee, as well as Björn Mathes, head of Praxis Forums at Dechema and Thomas Scheuring, Dechema CEO. The lack of several big exhibitor

names this year is not a message for the future, the panelists emphasized. “We are already talking to several companies who are keen to rejoin us in 2024 and take up their customary stands,” Scheuring said. As an exhibitor (Linde Engineering), Nowicki said he understood the commercial risks in planning attendance. *but/scj*

A Publication of Brands & Partners of

cav

phpro
PHARMA PRODUKTION

prozesstechnik
online

CHEMICAL ENGINEERING

Contents

| | |
|--|----------|
| Breaking News | 2 |
| Only Here: Daily Program | 9 |
| Mechanical/Thermal Processing | 17 |
| Pumps/Valves/Fittings | 21 |
| Engineering/Contracting | 25 |
| Instrumentation/Process Automation | 29 |
| Lab/Pharma/Packaging | 35 |
| Imprint | 38 |

Messerungang und Interview

AI-Wazir besucht ACHEMA

Der hessische Wirtschaftsminister Tarek Al-Wazir wird am Freitag, 26. August, auf der ACHEMA zu Gast sein. Im Rahmen eines Messerundgangs wird er den Stand von Hessen Trade & Invest besuchen, wo ihn Dr. Andreas Förster, Geschäftsführer der Dechema, als Messeveranstalter empfangen wird.

»Wir freuen uns sehr, den hessischen Wirtschaftsminister Tarek Al-Wazir auf der ACHEMA zu begrüßen. Das Weltforum für die Prozessindustrie mit über 2.200 Ausstellern

aus mehr als 50 Ländern ist seit jeher Impulsgeber für die Branchen Chemie, Pharma, Biotechnologie, Energie und Umwelt. Nirgendwo sonst lassen sich zukunftsweisende Technik und weltweites Networking so umfassend erleben wie hier«, so Förster. Seinen Messerundgang setzt der hessische Wirtschaftsminister mit einem Besuch des Forschungsprojekts BioBall (Halle 6.0, Stand A74) fort. BioBall unterstützt in der Region FrankfurtRheinMain den Wandel hin zu einer zirkulären

Bioökonomie durch Förderung von innovativen Technologien und Wertschöpfungsketten insbesondere für die chemische Industrie. Nächste Station seines Rundgangs ist die Samson AG in Halle 8.0. Der Aussteller aus Offenbach präsentiert an seinem Stand C74 Produkte und Systeme zur Regelung von Medien aller Art und ist spezialisiert auf Ventiltechnik. Die letzte Station seines Rundgangs führt Al-Wazir zur Labor- und Analysetechnik in die Halle 4.1. Dort informiert



Wirtschaftsminister Tarek Al-Wazir ist am Freitag einer der Messebesucher

Bild: Oliver Rütter / HMWVW

er sich am Stand G35 der Weiss Technik GmbH aus dem hessischen Reiskirchen über Anlagen zur Umweltsimulation und die Themen Klima- und Pharmatechnik. Im direkten Gespräch mit den Unternehmen möchte der Minister auch erfahren, wie diese mit den Herausforderungen durch die Corona-Pause und den Ukraine-Kriege umgehen. Im Anschluss an seinen Messerundgang gibt Al-Wazir dem Hessischen Rundfunk sein jährliches Sommerinterview. *il*

Tablettierwerkzeuge
Qualität sichert Systemharmonie

Halle 3.0/F25

FETTE COMPACTING
be efficient

A member of Excellence United

Läuft auf PC und Mobilgeräten

Auslegungssoftware für Wärmetauscher

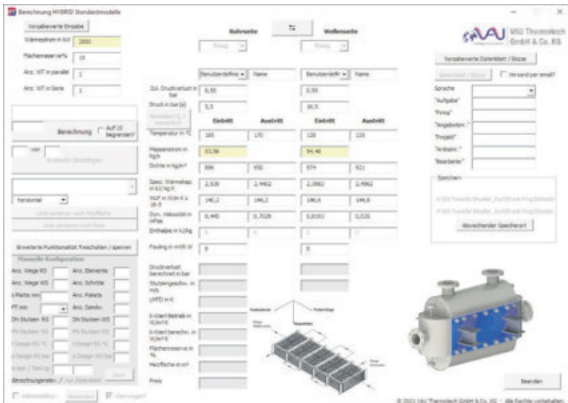


Bild: VAU Thermotech

Software zur Auslegung von Wärmetauschern

Bereits zum Jahresanfang hatte VAU Thermotech den VX Thermo Optimizer (VXTO) für die Auslegung von gelöteten Plattenwärmetauschern der VM- und Exel-Serien vorge-

stellt. Nun präsentiert das Unternehmen mit dem HY Thermo Optimizer (HYTO) nun seine Auslegungssoftware für vollverschweißte Hybrid Tubular Plattenwärmetauscher. Die App ist für die Nutzung auf PC und Mobilgeräten geeignet und gibt es als 32- und 64-bit-Version in zwei Varianten: zur Auslegung aller frei konfigurierbaren Hybrid-Tubular-Plattenwärmetauscher und speziell zur Auslegung des VAU Compex.

Da der Hybrid völlig frei hinsichtlich Design, Anschlüssen, Bauform, Leistung etc. konfigu-

rierbar ist, wird es mit dem HY Thermo Optimizer insbesondere für Einsteiger leichter, eine Auswahl des für sie geeigneten Hybrid-Tubular-Plattenwärmetauschers zu treffen. Für die Auslegung werden die Wärmebilanz (Leistung bzw. Massenstrom sowie Ein- und Ausgangstemperaturen auf Primär- und Sekundärseite), Stoffdaten bzw. die zum Einsatz kommenden Fluide benötigt. Die Software gleicht die Parameter innerhalb kürzester Zeit mit der in der Datenbank vorhandenen Typenreihe ab und schlägt verschiedene Modelle vor. Der

Nutzer kann dann die Ergebnisse nach Preis und Heizfläche filtern, daraus eine Wahl treffen und sich ein Datenblatt und eine Skizze als PDF ausgeben lassen. Die Datenbank des VXTO umfasst alle gängigen Fluide – wie Wasser oder Glykol – und alle auf dem Markt zulässigen Kältemittel. Daneben kann der Nutzer aus unterschiedlichen Anschlussoptionen und Bauformen wählen, um den für seine Zwecke optimalen Wärmetauscher auszuwählen. *dh*

VAU Thermotech
Halle 4.0, Stand F46

Heat Exchanger

Compact Tube-In-Tube HX Designs



Source: Exergy

Tube-in-tube heat exchanger

Tube-in-tube heat exchangers have a unique design that reduces the overall size of the exchanger. The company Exergy offers compact tube-in-tube heat exchangers consisting of two tubes, an inner and an outer, coiled together. This

unique design prevents thermal fatigue, increases efficiency and reduces the overall size, the company says. It is ideal for high-temperature, high-pressure and low-flow applications. The Exergy tube-in-tube exchangers have heat-transfer rates up to 100,000 BTU/h, liquid flows to 10 gal/min and pressures to 4,500 psi, the company says. There are several available materials of construction, including 316L stainless steel, Hastelloy, Inconel, titanium and several other alloys. Typical applications for

tube-in-tube models include the following: high temperature, high pressure, low flow; multi-phase fluids and slurries; high thermal stress; steam condensing; seal cooling; liquid/gas; sampling, water for injection; and others. The company also offers point-of-use (POU) sampling systems in several different materials and can customize heat exchanger models that do not meet user requirements in their standard form. *scj*

Exergy
Halle 4.0, Stand D33

Temperiergeräte für Labor und Prozesstechnik

Kältemittelfrei und klimaschonend



Bild: Huber Kältemaschinenbau

Kompakter Piccolo-Umwälzkühler

Huber zeigt Temperierlösungen für das Forschungslabor und die Prozesstechnik. Im Mittelpunkt der Präsentation stehen Neuheiten, darunter der

ultrakompakte Umwälzkühler Piccolo. Der Peltierkühler eignet sich gleichermaßen für Heiz- und Kühlaufgaben. Dazu arbeiten die Piccolo-Modelle thermoelektrisch mit moderner Peltiertechnik, d. h. kältemittelfrei und dadurch klimaschonend. Die Peltierelemente sorgen mit modernen Komponenten, die über eine ausgeklügelte elektronische Ansteuerung energieeffizient betrieben werden, für eine optimierte Arbeitsweise. In Kombination mit dem OLÉ-Temperaturregler wird eine deutliche Verbesserung bei Wirkungsgrad, Langlebigkeit und Dynamik erzielt.

Piccolo kann nicht nur kühlen, sondern auch heizen und ist dadurch vielseitig einsetzbar für Temperieraufgaben von +4 bis +70 °C. Des Weiteren wird Chili präsentiert, ein kompakter Wärme-Umwälzthermostat mit geschlossenem Temperierkreislauf für Anwendungen bis +300 °C. Darüber hinaus wird die Kühlfalle CT50 vorgestellt, mit der Verdampfungsaufgaben einfach und kostengünstig realisierbar sind. Die Kühlfalle wurde speziell für die hocheffiziente Lösemittel-Rückgewinnung entwickelt. *bec*

Huber Kältemaschinenbau
Halle 4.0, Stand G26



Please visit us in
HALL 9.1 Stand C3



From lab-scale to industrial-scale: in one week



Guaranteed cost optimized processes – our focus is your success



Quality ⁺ guaranteed



High Performance Technology – we make your processes safe and efficient



More than 85 years of experience



www.biazzi.com



[projects and plants for the chemical industry]
SWITZERLAND